

Характеристика систем ТО

| Основной способ изготовления ТО | | | | Основной вид и характеристика соединений | Основной способ обеспечения гибкости | Основной вид специализации | Область применения |
|---------------------------------|---------|---------|-------------------------------|---|--|---|--|
| Агрегатирование | | | Сборка неразборных соединений | | | | |
| подетальное | узловое | блочное | | | | | |
| УСО | — | — | — | Паз-шпонка (с зазором) | Обратимость за счет разборки и сборки | Специальная ТО | Единичное и мелкосерийное производство |
| УСПО | | | — | Конический палец, цапга-отверстие, Т-образный паз, разрезной валик и др. (беззазорное соединение за счет деформируемого компенсатора) | Обратимость за счет разборки и сборки Перенастраиваемость за счет смены наладочных частей | Специальная универсальная и специализированная ТО | Единичное, мелкосерийное и серийное производство |
| — | СРО | — | — | | | | |
| — | АПО | | — | Палец-отверстие (с зазором) | Обратимость за счет разборки и сборки Перенастраиваемость за счет смены наладочных частей | Универсальная и специализированная ТО | Единичное, мелкосерийное и серийное производство |
| — | — | УНО* | — | | | | |
| — | — | СНО* | — | | | | |
| — | — | УПТО* | — | Палец-отверстие (с зазором), штифт-отверстие (без зазора) | Необратимость. Перенастраиваемость за счет регулирования наладочных частей | Универсальная ТО | Единичное, мелкосерийное и серийное производство |
| — | — | УНО* | — | | | | |
| — | — | УПТО* | — | | | | |
| — | — | УБО | | Паз-шпонка (с зазором), штифт-отверстие (без зазора) | Необратимость. Перенастраиваемость за счет регулирования наладочных частей | Универсальная ТО | Единичное, мелкосерийное и серийное производство |
| — | — | — | НСО | | | | |
| — | — | — | НСО | | | | |

* Агрегатируют соединением сменной наладочной и базовой частей ТО.